



# Epojet



## ЕРОЈЕТ.

Супертекучая эпоксидная смола для инъекций.

### Область применения.

- Монолитный ремонт сооружений, имеющих трещины или разрывы, вызванные тяжёлыми нагрузками, случайными ударами или землетрясениями.
- Укрепление и усиление конструкций инъекциями под низким давлением.

### Некоторые примеры применения.

- строительный ремонт балок, опор и трещин в полах инъекциями под низким давлением;
- усиление балок и полов инъекциями, а также методом плакирования бетона, т.е. когда приклеиваемые пластины монтируются боковыми клапанами, что делает невозможным непосредственное нанесение клея ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2;
- ремонт и гидроизоляция трещин в резервуарах, емкостях и каналах;
- ремонт инъекциями, элементов фасадов или архитектурных деталей, которые необходимо дополнительно прикрепить.
- защитные инъекции посткомпрессионных кабелепроводов;
- структурное укрепление и ремонт гражданских и промышленных дорожных сооружений, имеющих трещины;
- герметизация трещин в цементных стяжках;
- укрепление и ремонт инъекциями бетонных сооружений, повреждённых землетрясениями, осадкой или ударами.

### Технические характеристики.

ЕРОЈЕТ представляет собой двухкомпонентный эпоксидный клей, не содержащий растворителей. Части состава (Компонент А – смола, компонент В – отвердитель) поставляются в определённых пропорциях и смешиваются непосредственно перед применением.

После перемешивания EPOJET становится жидкостью с низким уровнем вязкости, которая обеспечивает возможность применения для инъекций.

EPOJET обладает превосходными изолирующими свойствами и механической прочностью, более того, состав прекрасно схватывается с бетонными и стальными конструкциями.

### **Рекомендации.**

- Не применяйте EPOJET при температуре ниже +5°C.
- Не наносите EPOJET на влажные поверхности.
- Не наносите EPOJET на пыльные, хрупкие или слабые основания.
- Не используйте EPOJET для герметизации компенсационных швов.

### **Инструкция по применению.**

#### **Подготовка основания.**

Перед инъекцией EPOJET убедитесь, что бетонная поверхность совершенно чистая и прочная. Очистите отслаивающиеся и незакреплённые частицы, пыль, цементное молоко и краску при помощи щётки или шкурки. Бетонные элементы, пропитанные маслом или жиром необходимо полностью удалить.

#### **Укладка и инъекция стальной арматуры.**

Очистите следы ржавчины или жира до блеска металла при помощи пескоструйной обработки или, если необходимо, очистите поверхность наждачной бумагой и обезжирьте растворителями.

После завершения подготовительных процедур тщательно закрепите стальные пластины на бетоне с помощью распорных болтов, затем произведите герметизацию инжекторов kleящими составами ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2.

#### **Герметизация трещин инъекциями.**

Проделайте ряд отверстий, диаметром 8-9 мм вдоль кромки разрыва и расположите инжекторы таким образом, чтобы трещины оказались перекрыты. Продуйте полости сжатым воздухом для удаления пыли, образовавшейся после сверления. Вставьте подходящие инжекторные трубки в отверстия и зафиксируйте их kleями ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2.

Если отверстия невозможно сделать из-за недостатка места, закрепите плоскую головку инжекторной трубки прямо на бетон при помощи распорных болтов и приклейте её kleями ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2.

Подождите пока ADESILEX PG1 или ADESILEX PG2 затвердеет (не менее 12 ч.), затем очистите инжекторную систему продувкой сжатым воздухом.

#### **Подготовка состава.**

Прежде всего, необходимо перемешать компоненты состава EPOJET. Добавьте Компонент А в Компонент В и перемешайте их вручную с помощью шпателя (для небольших количеств) или низкоскоростной мощной дрели (для больших количеств), избегая образования воздушных пузырьков, до получения однородной смеси. Необходимо смешивать компоненты в нужной пропорции, т.к. неправильное соотношение может привести к неполному затвердению EPOJET. Если же требуется частичное использование упаковки, отмеряйте пропорции при помощи точных электронных весов.

### **Нанесение состава.**

Сразу же после перемешивания, начинайте инъекцию: вводите ЕРОЈЕТ, начиная с самой нижней трубы, пока состав не начнёт вытекать из следующей трубы. Закройте нижнюю трубку и продолжайте инъекцию до тех пор, пока вся трещина не будет заполнена.

Горизонтальные трещины могут быть герметизированы заливкой ЕРОЈЕТ непосредственно в трещину.

При температуре +23°C ЕРОЈЕТ следует использовать в пределах 40 мин.

Избегайте применения ЕРОЈЕТ при уличной температуре ниже + 5°C.

### **Меры предосторожности во время и после приготовления и нанесения.**

ЕРОЈЕТ может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать защитные перчатки и очки во время приготовления и нанесения состава. При применении продукта в закрытых или плохо вентилируемых помещениях, необходимо обеспечить принудительную нагнетательную вентиляцию.

В случае попадания в глаза тщательно промойте водой и обратитесь к врачу.

### **Инструкция по безопасности при приготовлении и применении.**

Компонент А вызывает раздражение глаз и кожи. Компонент В содержит очень едкие и вредные вещества. При продолжительном контакте могут возникнуть аллергические реакции. Избегайте любых контактов с кожей и глазами. При попадании на кожу промойте водой с мылом и обратитесь к врачу. При возникновении любых аллергических реакций – проконсультируйтесь у врача. При попадании в глаза промойте проточной водой и обратитесь к врачу. Применяйте продукт в вентилируемых помещениях. ЕРОЈЕТ представляет опасность для водных организмов, запрещается выброс продукта в окружающую среду.

### **Очистка.**

Инструменты, используемые при приготовлении и нанесении, должны быть очищены сразу же после использования при помощи растворителей (этилового спирта, толуола и т.д.).

### **Расход.**

#### **Герметизация трещин:**

1,1 кг/дм<sup>3</sup> пустот

#### **Приkleивание элементов сборного бетона к стяжке.**

1,1 кг/м<sup>2</sup> при толщине kleевого слоя 1 мм.

### **Упаковка.**

#### **Комплект:**

- 2,5 кг (2 кг – вёдра, 0,5 кг - флаконы)

- 4 кг (3,2 кг – вёдра, 0,8 кг – флаконы)

### **Хранение.**

Продукт необходимо хранить в оригинальной упаковке при температуре не ниже +5°C.  
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

*Хотя технические подробности и рекомендации, содержащиеся в отчетах по данному продукту, отвечают максимуму наших знаний и опыта, всю вышеизложенную информацию надлежит, в любом случае, принимать как просто указания и подвергать проверке после длительного практического применения. По этой причине, кто-либо, намеревающийся использовать продукт, должен предварительно удостовериться, что он пригоден для применения. В любом случае, потребитель сам несет полную ответственность за любые последствия, вытекающие из применения продукта.*

**Технические характеристики (типичные значения)****Идентификация продукта.**

	Компонент А	Компонент В
Консистенция	Жидкость	жидкость
Цвет	Прозрачно-жёлтый	Прозрачно-жёлтый
Плотность (г/см <sup>3</sup> ):	1,15	1,12
Вязкость по Брукфильду (МПа*с)	500 (ротор 2 - 20 об.)	320 (ротор 2 - 20 об.)
Хранение:	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке при температуре от +5°C до +30°C	
Опасность для здоровья в соответствии с EC 99/45:	Вызывает раздражение, опасен для окружающей среды  Перед использованием прочтите параграф «Инструкция по безопасности при приготовлении и применении», информацию на упаковке и паспорте безопасности данного материала.	Едкий
Таможенный код:	3907 30 00	

**Состав и свойства смеси при +23°C и относительной влажности 50%**

Соотношение компонентов:	Компонент А:Компонент В = 4:1
Консистенция:	Текучая жидкость
Плотность смеси (кг/м <sup>3</sup> )	1100
Вязкость по Брукфильду (МПа*с)	380 (ротор 2 - 20 об.)
Открытое время: - при +23°C: - при +30°C:	40 мин. 20 мин.
Время схватывания: - при +23°C: - при +30°C:	50 мин. 30 мин.
Температура применения:	От +5°C до +30°C
Время полного отверждения:	7 дней

**Окончательные характеристики:**

Адгезия к бетону (Н/мм <sup>2</sup> ):	>3 (точка разрушения бетона)
Адгезия к железу (предельное напряжение на сдвиг) (Н/мм <sup>2</sup> ):	15
Прочность при растяжении (Н/мм <sup>2</sup> ):	50
Прочность при сжатии (Н/мм <sup>2</sup> ):	100
Модуль эластичности при сжатии (Н/мм <sup>2</sup> ):	2,950 (через 7 дней)
Модуль эластичности при изгибе (Н/мм <sup>2</sup> ):	4,000 (через 7 дней)
Удлинение при растяжении (%):	1,2

Epojet



BUILDING THE FUTURE

---