

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Двухкомпонентная затирка (шовный наполнитель) «Диамант для стеклянной мозаики, керамической плитки и изделий из камня»

Данная технологическая карта разработана для потребительского рынка и строителей, осуществляющих укладку плит из натурального и искусственного камня, мозаики всех видов, ремонта во влажных помещениях, в производственных цехах с использованием эпоксидной затирки для заполнения швов.

Даны основные положения по организации и технологии производства продукции – двухкомпонентной затирки «Диамант», по технике безопасности при работе с ней и основные характеристики производимой продукции.

Содержание:

1. Область применения.
2. Основные характеристики производимой продукции.
3. Организация и технология производства работ с затиркой.
4. Техника безопасности при работе с шовным наполнителем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентную эпоксидную затирку можно применять для затирания швов, как для внутренних, так и для наружных работ, во влажных помещениях, в щелочной и кислотной среде, в производственных цехах, в выставочных комплексах с высокой проходимостью.

Технологическую карту можно использовать как инструкцию по применению затирки в строительно-ремонтных работах при соблюдении ряда обязательных условий.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ

Двухкомпонентная затирка (шовный наполнитель) «Диамант» представляет собой смесь высококачественных компонентов – эпоксидной смолы, кристаллического светопреломляющего сферического наполнителя и омыляющегося отвердителя. Она производится согласно техническим условиям ТУ 2312-001-31724482-14.

Затирка «Диамант» представлена двадцатью цветами. Цвет достигается пигментами различного окраса. По желанию потребителя затирку можно смешивать с металлизированными цветными добавками, которые усиливают блеск затирки и придают эффект серебристого, золотого, медного, бронзового напыления и т.д.

Рекомендуется использовать в качестве клея для наклеивания мозаики (особенно для изделий толщиной менее 5мм).

!!! Внимание!!! Добавление металлизированной добавки в цветные затирки может существенно изменить итоговый цвет смеси. Поэтому, для лучших результатов, металлизированный наполнитель рекомендуется сочетать с бесцветной затиркой (Хамелеон).

Допустимая ширина швов от 1 до 15 мм на горизонтальной поверхности и от 1 до 10 мм на вертикальной поверхности.

Затирка «Диамант» легко наносится резиновым шпателем, благодаря кремообразной консистенции и легко очищается водой. Она обладает высокой эластичностью и прочностью, не дает усадку, не растрескивается.

Время отверждения затирки до начала хождения по обработанной поверхности – 12 часов, если на момент затирания швов температура была +23С. Время полного отверждения затирки – 24 часа при температуре +23С. Более низкая температура окружающего воздуха увеличивает время высыхания

ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ С ЗАТИРКОЙ

В состав работ, рассматриваемых технологической картой, входят:

а) подготовительные работы – очистка поверхности материала и швов от пыли и воды тонкой кистью, губкой или пылесосом.

При работе с затиркой швы должны быть очищены от клея на глубину не менее чем 2/3 от толщины плитки.

Любая поверхность при заполнении швов должна быть защищена от воздействия прямых солнечных лучей, при относительной влажности воздуха не более 60%.

Температура окружающего воздуха должна быть не ниже + 12С и не выше + 30С. Для получения наилучшего результата рекомендуется применять шовный наполнитель при температуре от +18С до +23С.

б) основные работы – приготовление материалов для заполнения швов, заполнение швов затиркой «Диамант» и очистка их после заполнения.

!!! Перед затиркой поверхностей из природного камня и пористых материалов необходимо провести пробный тест и убедиться, что поверхность не окрашивается.!!!

1. Для приготовления шовного наполнителя надо добавить компонент В (отвердитель) в емкость с компонентом А (затирочная паста) и тщательно перемешать до получения однородного состава.

Для перемешивания смеси можно использовать электродрель с насадкой миксер, для емкостей от 2,5 кг. Для перемешивания смеси в емкостях 1 кг. можно использовать металлический шпатель или металлическую ложку.

В случае использования металлизированной добавки рекомендуется добавлять:

- на банку 1 кг - 1 пакет металлизированной добавки в расфасовке 66 гр.
- на банку 2,5 кг - 1 пакет металлизированной добавки в расфасовке 66 гр. и 1 пакет металлизированной добавки в расфасовке 100 гр.

!!!Внимание!!! Увеличение количества металлизированной добавки приводит к сгущению затирочной массы и уменьшению ее пластичности.

2. Заполнить швы приготовленным составом. Заполнение швов необходимо производить резиновым шпателем, выполнения движения по диагонали относительно швов, при этом удаляя излишки состава тем же шпателем.

3. Швы и поверхность необходимо очистить от излишков состава до его затвердения, не позднее 45 минут с момента его приготовления. Для очистки необходимо тщательно смочить обработанную поверхность водой и убрать излишки состава с поверхности плитки целлюлозной губкой, не вымывая затирку из швов.

в) заключительные работы - остатки затирочного состава с поверхности плитки удалить в течение 12 часов с помощью специального чистящего состава для эпоксидных смол, например Fila CR10.

После работы с затиркой руки и инструменты очистить водой, пока состав свежий.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ШОВНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

Эпоксидные смолы, а также отвердители, входящие в состав пластмасс, токсичны и вредно действуют на кожу и слизистую оболочку. Поэтому при работе с ними необходимо соблюдать определенные правила техники безопасности, которые заключаются в следующем.

1. Работы с эпоксидной затиркой необходимо производить в резиновых перчатках.
2. Приготовление состава и нанесение его на отделяемую поверхность должно производиться в проветриваемом помещении, или в помещении, имеющем местную вытяжную вентиляцию.
3. Хранить исходные материалы в открытом виде в жилом помещении запрещается.
4. После работы все инструменты и принадлежности должны быть отмыты водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЗАТИРКА ДИАМАНТ ДЛЯ МОЗАИКИ И КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ	
Внешний вид	Компонент А цветная паста/компонент В соломенно-желтая жидкость
Плотность	Компонент А 1,69 кг/куб.дм/компонент В 0,99 кг/куб.дм
Вязкость смеси	80200 мПа·с
Минералогический состав заполнителя	Силикатные кристаллы сферической формы(компонент А)
Химическая основа	Эпоксидная смола (компонент А/полиамины (компонент В)
Фракция зернистости	100-200 мкм/куб.м
Хранение	24 месяца в оригинальной упаковке при температуре от 0° С
Примечания	Беречь от мороза, предохранять от непосредственного воздействия солнечных лучей и источников тепла
Упаковка 2,5 кг.	Ведро: компонент А - 2,305 кг/компонент В бутылка 0,195 кг
Упаковка 1 кг.	Ведро : компонент А – 0,92 кг/компонент В бутылка 0,08 кг
Удельный вес	1,63 кг/куб.дм.
Жизнеспособность смеси при +23 С	Больше или равно 1 ч. (удаление водой до 45 мин.)
Температура применения	От +12 С до +30 С
Ширина швов цветowych коллекций	От 0 до 15 мм на горизонтальной поверхности
	От 0 до 10 мм на вертикальной поверхности
Пешеходное движение	24 ч.

Расшивка швов	
На клею	См. характеристики клея
На растворе	7-14 дн.
Полная прочность	3 дня (механическая прочность)/ 5 дней (химостойкость)
Расход	См. таблицу расхода
Данные касаются температуры +23 С относительной влажности 50% и отсутствия вентиляции. Они могут меняться в зависимости от условий, имеющихся на стройке: температуры, вентиляции, впитываемости основания и уложенного материала	

ТАБЛИЦА РАСХОДОВ ЗАТИРКИ						
					г/кв.м/ширину шва	
	Формат	Толщина	1 мм	2 мм	5 мм	10 мм
Мозаика	2 x 2 см	3 мм	530	1.060	2.650	5.300
	5x 5см	4 мм	290	580	1.450	2.900
Плитка	30 x 60 см	4 мм	40	80	200	400
	50x 50см	4 мм	30	60	150	300
	60x60 см	4 мм	25	50	125	250
	100x100 см	4 мм	15	30	75	150
	20 x 20 см	8 мм	150	300	750	1500
	30 x 30 см	9 мм	110	220	550	1100
	40x40 см	10 мм	90	180	450	900
	30x60см	10 мм	90	180	450	900
	60x60 см	10 мм	60	120	300	600
	60x90 см	10 мм	50	100	250	500
	100x100см	10 мм	35	70	175	350
	120x120см	10мм	30	60	150	300
	20x20 см	14 мм	260	520	1.300	2.600
	30x30 см	14 мм	170	340	850	1.700
	30x30 см	15 мм	185	370	925	1.850
Клинкер	12,5x24,5 см	12 мм	270	540	1.350	2.700

ООО «Адгезия»
 (812) 331 00 15
 г. Санкт-Петербург,
 Волгодонской пр., д.1
 info@adgesia.ru
 adgesia.ru
ADGESIA